

Gipfelholz Holz biegen

DATEN

Fräser 4,7° Radius 0,5 mm [Link zum Fräser](#)

Holz 26mm

Nutbreite berechnen

Seite [Rechtwinklige Dreiecke berechnen](#)

Material 26mm – 2mm Material was stehen bleiben soll

= 24 mm Frästiefe

24mm Frästiefe – 0,5 mm Fräser Radius

= 23,5 mm (P)

Winkel (Alpha) $4,7^\circ \times 2$

= 9,4° doppelter Flankenwinkel

Höhe (hc) = 3,89 mm

3,89 mm + 2 x 0,5 mm Radius

= 4,89 mm Nutbreite

[Seite Programm zum Holz biegen](#)

[Youtube Film Bauanleitung](#)